



龙辉起重VR全景



龙辉起重官方网址

山东龙辉起重机械有限公司
SHANDONG LONGHUI HOISTING MACHINERY CO., LTD



电话/TEL. 400-8760-789
邮箱/E-MAIL LONGHUI@188.COM
网址/WEBSITE WWW.IHQZJ.CN
地址/ADDRESS 山东省新泰市羊流工业园区
SHANDONG PROVINCE, XINTAI CITY, YANGLIU INDUSTRIAL PARK



RAIL-MOUNTED CONTAINER GANTRY CRANE (RMG)

轨道式集装箱门式起重机

专业的技术和服务守护您的生产操作空间

Cutting-edge expertise and dedicated service to ensure the safety and efficiency of your production operations

设计
DESIGN

| 研发
R&D

| 生产
PRODUCTION

| 销售
SALES

CORPORATE CULTURE

企业文化

传承精神，开拓未来

历经三十年沉淀，我们形成了“平等包容、追求卓越”的企业文化。面向未来，我们恪守“让技术更有温度，让产品更有价值”的发展使命。文化是我们的根基，赋予前行的力量；使命是我们的蓝图，指引发展的方向。



Corporate Vision

企业愿景

成为领先的智能起重
解决方案提供商



Corporate Mission

企业使命

让技术更有温度
让产品更有价值



Business Philosophy

经营理念

客户至上、技术为本
持续创新、合作共赢



Service Spirit

服务精神

专业高效，全心投入
以行动兑现承诺
用成果回馈信赖

CONTENTS

目录

公司简介 Company Profile	01
产品特点 Product Features	09
核心竞争力 Core Competencies	11
参数介绍 Specifications	13
合作案例 Client Success Stories	17

ABOUT US

公司介绍

2005
龙辉起重成立时间

120 +
核心知识产权成果

ISO9001
质量管理体系认证

3.18 亿
企业注册资金

300 +
荣获社会荣誉

2000 +
深耕行业服务客户

山东龙辉起重机械有限公司创建于2005年，是生产制造各类起重设备的专业厂，位于举世闻名的五岳之首泰山脚下泰安新泰市，注册资金31800万元。公司主要从事各种通用桥门式起重机、欧式起重机、集装箱门式起重机等产品的设计、制造、安装、改造、维修等业务。

现已取得国家质量监督检验检疫总局颁发的《中华人民共和国特种设备生产许可证》A级证书等资质、取得100余项专利和软件著作权、参与10余项国家标准。

我们拥有一支高学历、高素质的队伍，公司80%的员工为专业技术人员，人才是我们实现技术领先、工艺创新与品质可靠的核心保障，确保交付的每一件产品都能经得起市场与时间的考验。



Founded in 2005 and located at the foot of Mount Tai in Xintai City, Shandong Longhui Hoisting Machinery Co., Ltd. is a professional manufacturer of various hoisting equipment, with registered capital of RMB 318 million.

The company specializes in the design, manufacturing, installation, modification, and maintenance of products such as general-purpose overhead cranes, European-style cranes, and container gantry cranes.

We hold an Class A Special Equipment Production License issued by the national authorities, own over 100 patents and software copyrights, and have participated in the development of more than 10 national standards.

With a highly educated and skilled team—80% of our employees are technical professionals—we turn talent into technological leadership, process innovation, and reliable quality, ensuring every product delivers lasting performance and trust.



120000 m²
研发及制造基地



107+
出口107个国家和地区



TIMELINE

发展历程

山东龙辉起重机械有限公司
Shandong Longhui Hoisting Machinery Co., Ltd

1997

和西秀，和西普以
作坊形式生产起重
机配套部件

2005

成立山东龙辉起重
机械有限公司入足
起重机整机市场

2010

欧式轻量化起重机
研发成功

2012

扩展海外市场
320吨门式起重机研
发成功并投入运行

2013

自动化垃圾专用起
重机研发成功并投
入运行

2015

引进KP10-2.0开平机
生产线，实现46米主
梁腹板无焊缝对接

2016

起重智能远程
控制系统研发成
功并投入运行

2018

一期技改扩规
同年入选国家
高新技术企业

2019

二期智能欧式起重
机柔性生产线,同年
自主研发数字化智
慧工厂系统

2020

国内首台套轻量
化300吨超大型
起重机研发成功
并投入运行

2021

国内首台套上旋
转能量回馈智能
集装箱专用起重
机研发成功并投
入运行

2022

国内首台套轻量
化500吨超大型
起重机研发成功
并投入运行

2024

欧锐德·欧式起
重机智造基地正
式投产

龙辉三十载 一路奋进前行



2005年
龙辉起重正式成立



2015年
自动化生产线完成



2016年
智能远程控制系统研发成功



2021年
智能集装箱专用起重机研发成功

为起重，注入智慧与力量
Empowering Hoisting with Intelligence & Strength

HONORS

企业荣誉

公司坚持以创新驱动发展，其综合实力与行业贡献获得了国家、省、市各级的高度认可，先后获评国家高新技术企业、国家专精特新“小巨人”企业、国家级特色专业型工业互联网平台等国家级荣誉，山东省“专精特新”中小企业、山东省“瞪羚”企业、山东省智能工厂、山东省制造业单项冠军、第七届山东省企业管理创新成果奖等多项省级荣誉，以及泰安市全员创新企业、泰安市智能制造企业、泰安市企业技术中心等市级荣誉。

The company has been widely recognized for its innovation-driven growth. National honors include National High-Tech Enterprise and "Little Giant" Enterprise titles. At the provincial level, it has received awards such as Shandong Smart Factory and Gazelle Enterprise. Municipal recognitions include Tai'an Intelligent Manufacturing Enterprise and City Enterprise Technology Center.

4项
创新平台夯实根基



5级跃升
智能工厂认定



53项
荣耀从国家到行业



荣耀见证，实力所向

3项国家级荣誉 · 20项省级认定 · 10项行业认可 · 20项市级嘉奖



山东省企业管理创新成果奖 泰安市“泰好品”质量公共品牌形象标识 数据管理能力成熟度等级证书 售后服务体系完善程度认证



山东知名品牌 山东省优质品牌 山东名牌产品



行业综合许可证 山东省瞪羚企业 第二届中国起重机械技术学术创新发展论坛合作单位

INNOVATION

科技创新

公司已构建覆盖全系列起重设备的国家A级特种设备生产许可及工程总包资质，产品全面实施ISO质量、环境、职业健康安全及两化融合管理体系认证。完成100余项型式试验认证，涵盖通用、防爆、冶金、欧式、智能、洁净室专用、集装箱专用及大吨位特种起重机。全牌照资质+全覆盖认证，为“安全、合规、专业”提供体系化保障，是客户放心选择的坚实基础。

The company holds a National Class A Special Equipment Production License, along with ISO 9001, 14001, and OHSAS 18001 certifications. We have completed over 100 type tests, covering general, explosion-proof, metallurgical, European-style, intelligent, and heavy-duty cranes. With full licenses and comprehensive certifications, we ensure safety, compliance, and professionalism in every product and project.



4类
核心许可·全牌照合规运营
4 Core Licenses · Full-Compliance Operation

100⁺项
型式认证·全场景产品覆盖
100+ Type Approvals · Full-Scenario Product Coverage

5大
体系认证·全流程标准管控
5 System Certs · Full-Process Control

5级
智能工厂认定·全维度智造进阶
5-Level Smart Factory · Full-Range Intelligence

PRODUCT FEATURES

产品特点

轨道式集装箱门式起重机

Rail-Mounted Gantry Crane (RMG)

产品介绍 / Product Introduction

轨道式集装箱门式起重机（RAIL-MOUNTED GANTRY CRANE，简称RMG）是用于港口、铁路货场及物流园区的高效集装箱专用起重设备。该设备沿轨道运行，采用门式结构，配备专用吊具，可实现集装箱在集卡、火车与轮船之间的快速装卸、堆垛与转运。

主要结构 / Main Structure

主梁结构系统

轨道配置：偏轨设计，小车轨道按型号适配P43或QU80，配备焊接压板或压轨器

连接方式：主梁分段可选螺栓法兰或现场焊接；拉杆采用上端销轴、下端焊接连接

起升与吊具系统

起升结构：可选单/双减速机与卷筒结构，防摇系统包含8绳交叉（自动化必选）、8绳带力矩电机或12绳交叉

吊具选型：按需选用电动/液压伸缩旋转吊具，功能涵盖称重、防偏载、防拖挂等

支腿支撑系统

结构类型：支腿采用双刚腿或一刚一柔结构，部分设备使用真/假柔腿机构

内部配置：支腿内部焊接角钢爬梯（刚腿侧）、安装电缆桥架，爬梯踏板采用镀锌格栅板防滑防雨

电气控制系统

智能系统：CMS起重机管理、RCMS远程控制、TOS码头自动化、ECS设备控制系统

电缆配置：高压电缆卷筒集成光纤通信；小车供电可选滑车拖缆或拖链电缆

运行与驱动系统

大车驱动组成：下横梁、平衡梁、台车组、锚定装置、防风系统、润滑系统、电缆卷筒

驱动方式：三合一驱动占80%，分体式电机减速机制动器占20%

操作与驾驶系统

司机室类型：分固定式与移动式，按客户需求配置

操作集成：支持自动化堆场操作系统及远程管理平台接口

设备分类 / Equipment Classification

按运行方式主要分为两类：轮胎式集装箱门式起重机（RTG），采用轮胎行走，机动灵活；轨道式集装箱门式起重机（RMG），沿轨道运行，定位精准。

按结构形式可分为：悬臂类型（无悬臂、单悬臂、双悬臂）；旋转方式（上旋转小车式、下旋转吊具式），分别对应整体旋转与吊具独立旋转两种作业模式。



CORE COMPETENCIES

核心竞争力

资质齐全



公司具备GJ上旋转、GMJ下旋转、BMGJ防爆型等全系列集装箱门式起重机生产资质

业绩丰富

累计交付轨道吊项目超60项，涵盖自动化、上下旋转、铁路、内河港及防爆等多种类型



合作生态



与青岛海西、上海振华等行业领先企业建立长期代工合作，确保供应链协同与制造质量

品质保证

拥有成熟的制造工艺与丰富的项目经验，执行质量管理体系，确保产品性能稳定、运行可靠



服务体系



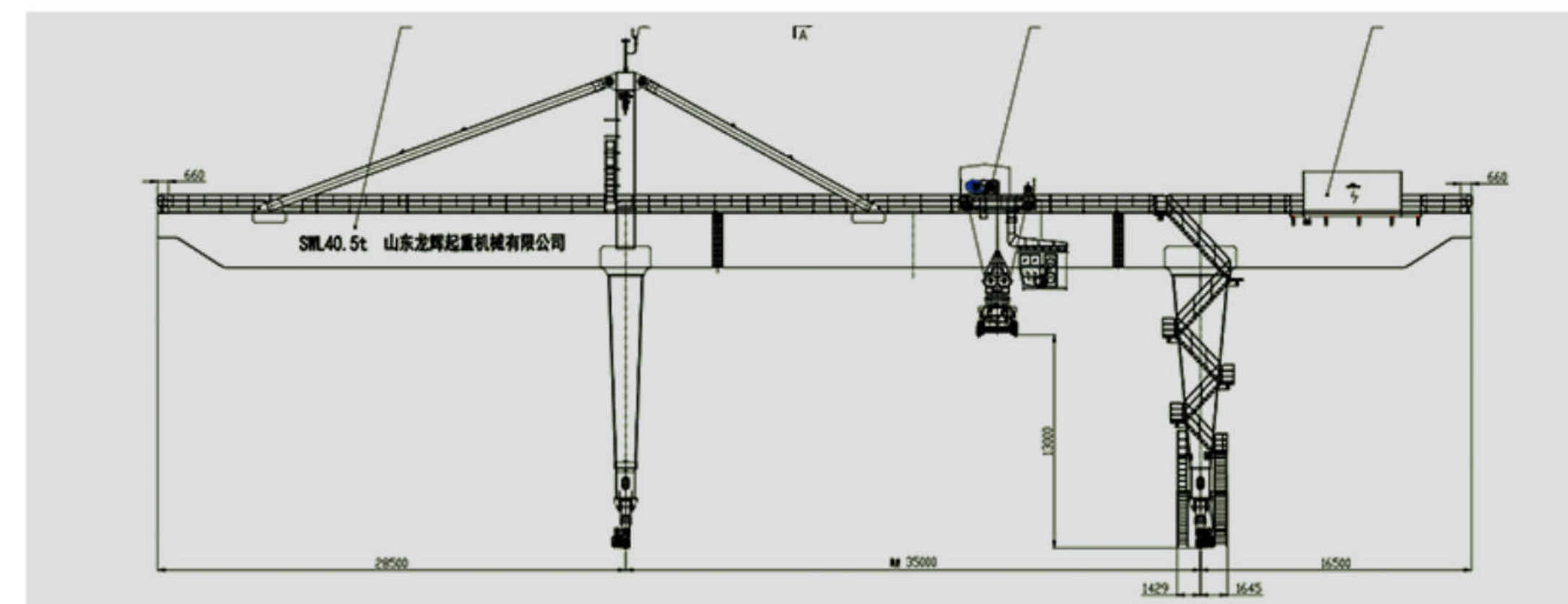
专业团队快速响应，从方案设计到运维支持确保项目高效落地、长期稳定运行

市场覆盖

覆盖沿海港、内河港、铁路货运站、企业物流中心及化工园区等，满足多行业物料搬运需求



设备总装图 / Assembly Drawing



自动化装卸系统作业模式 / Automated Handling System Operation Modes

01

本地作业模式

根据作业指令、司机在司机室内进行正常操作的作业

02

远程手动作业模式

根据作业指令，司机在远程操作台上选择绑定某台起重机进行作业、司机通过远程手动操作完成所有操作

03

远程半自动作业模式

根据作业指令实现起重机电车、小车、起升等机构运行自动化运行、抓放箱作业由人工远程手动作业

04

远程自动作业模式

根据作业指令实现起重机电车、小车、起升等机构运行、抓放箱的完全自动化运行



吊具配置方案 / Lifting Equipment Configuration

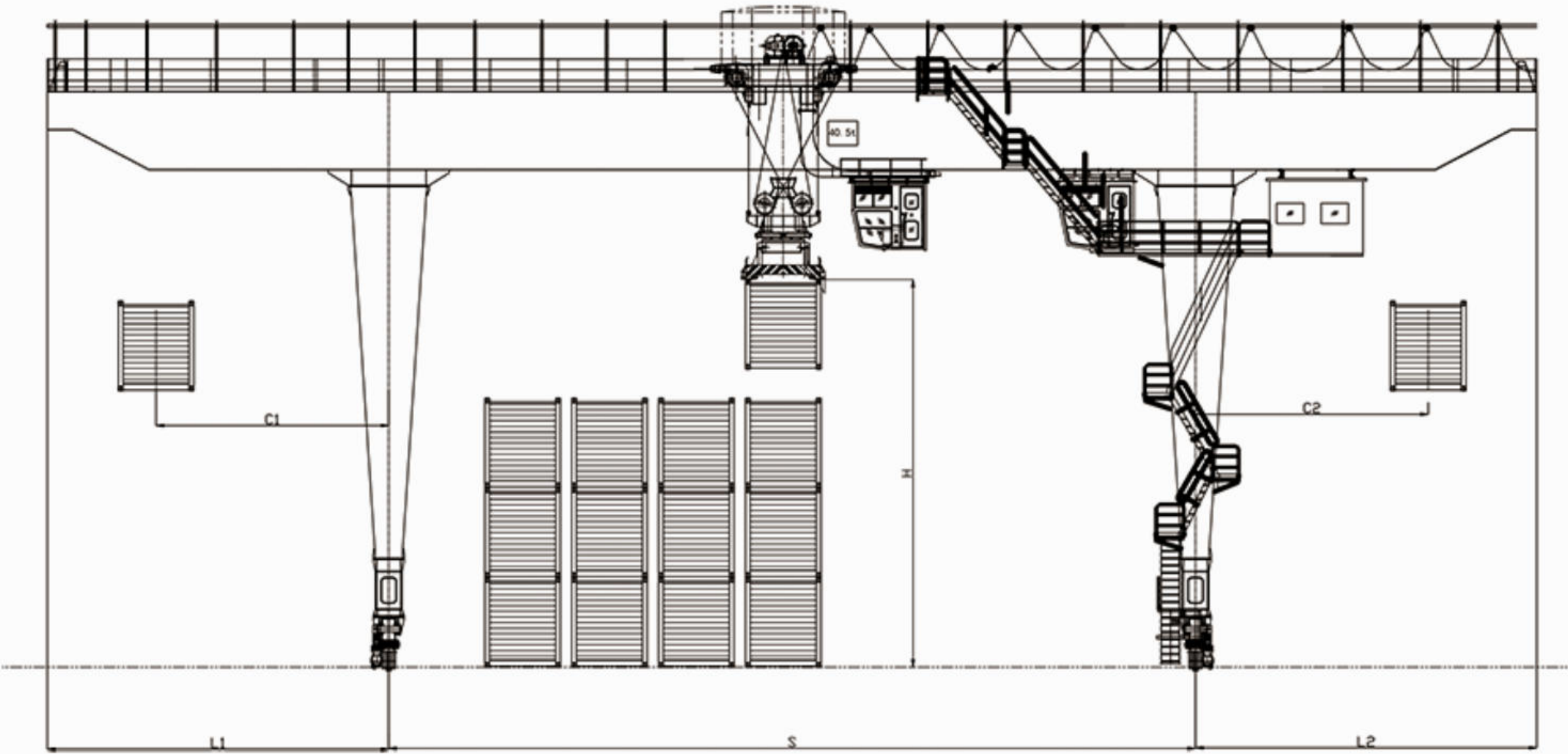


吊具可选多品牌，满足20/40/45尺伸缩、旋转、称重、防拖挂等需求。分电动与液压伸缩旋转两类，大型港口配电动导板，小型场地可选固定导板或简易吊钩以控制成本

SPECIFICATIONS

参数介绍

下旋转吊具集装箱门机方案图 / Bottom-Rotating Spreader Container Gantry Crane



结构简单，维护方便

吊具自带旋转机构，小车结构简化，减少了机械故障点，日常维护更便捷

视野开阔，操作安全

无需旋转小车，司机视野更开阔，便于观察吊具与集装箱的对位情况，降低操作风险

适应性强，兼容多工况

可适配20尺、40尺、45尺等多种集装箱规格，并可选配称重、防偏载等功能，满足不同作业场景需求



旋转精准，对箱效率高

吊具可独立旋转，能够快速、精准地对齐集装箱，提升装卸作业效率

自重轻，能耗低

相比上旋转小车式结构，整机自重更轻，降低运行能耗，延长设备使用寿命

成本优势明显

结构简化带来制造成本降低，同时后期维护费用也更低，具有较高的性价比

集装箱搬运解决方案 / Container Handling Solutions

适用区域与用户特性

- 港口与铁路：高效精准，兼容多箱型，适应高强度作业。
- 物流与内河：紧凑耐用，性价比高，维护便捷。
- 化工与特殊场所：防爆防腐，安全合规，支持自动化升级

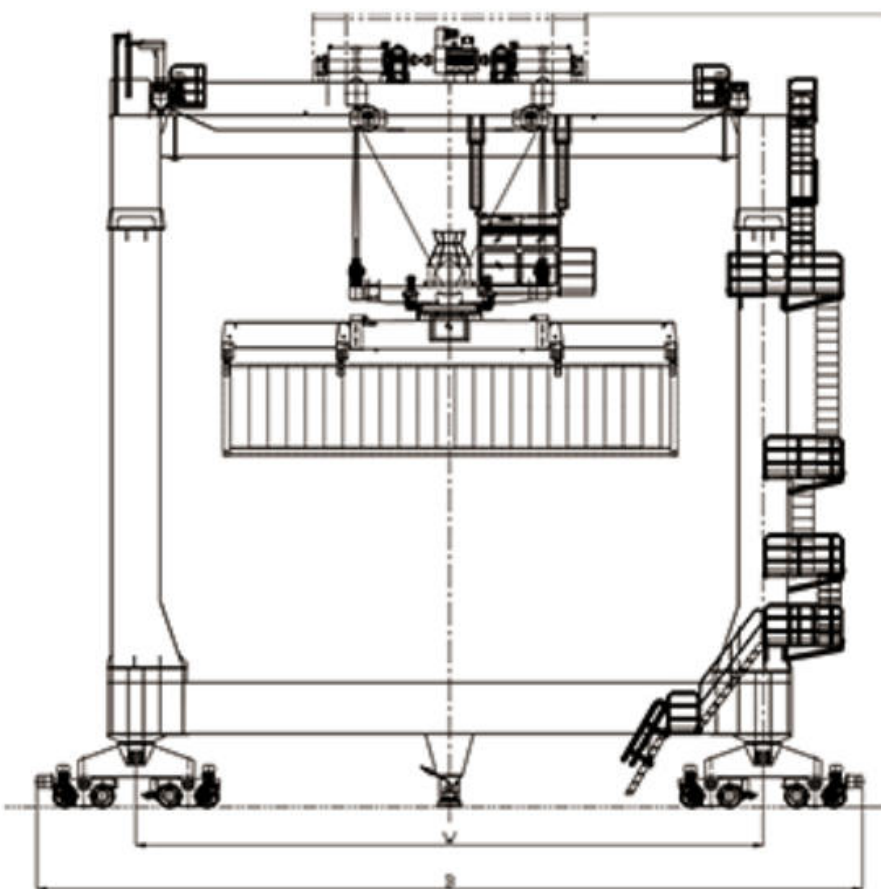
客户价值

提升效率与降低成本

设备凭借精准对箱、快速装卸及低能耗设计，显著提升作业效率，同时优化全生命周期运营成本，为客户创造可持续的经济效益。

保障安全与支持升级

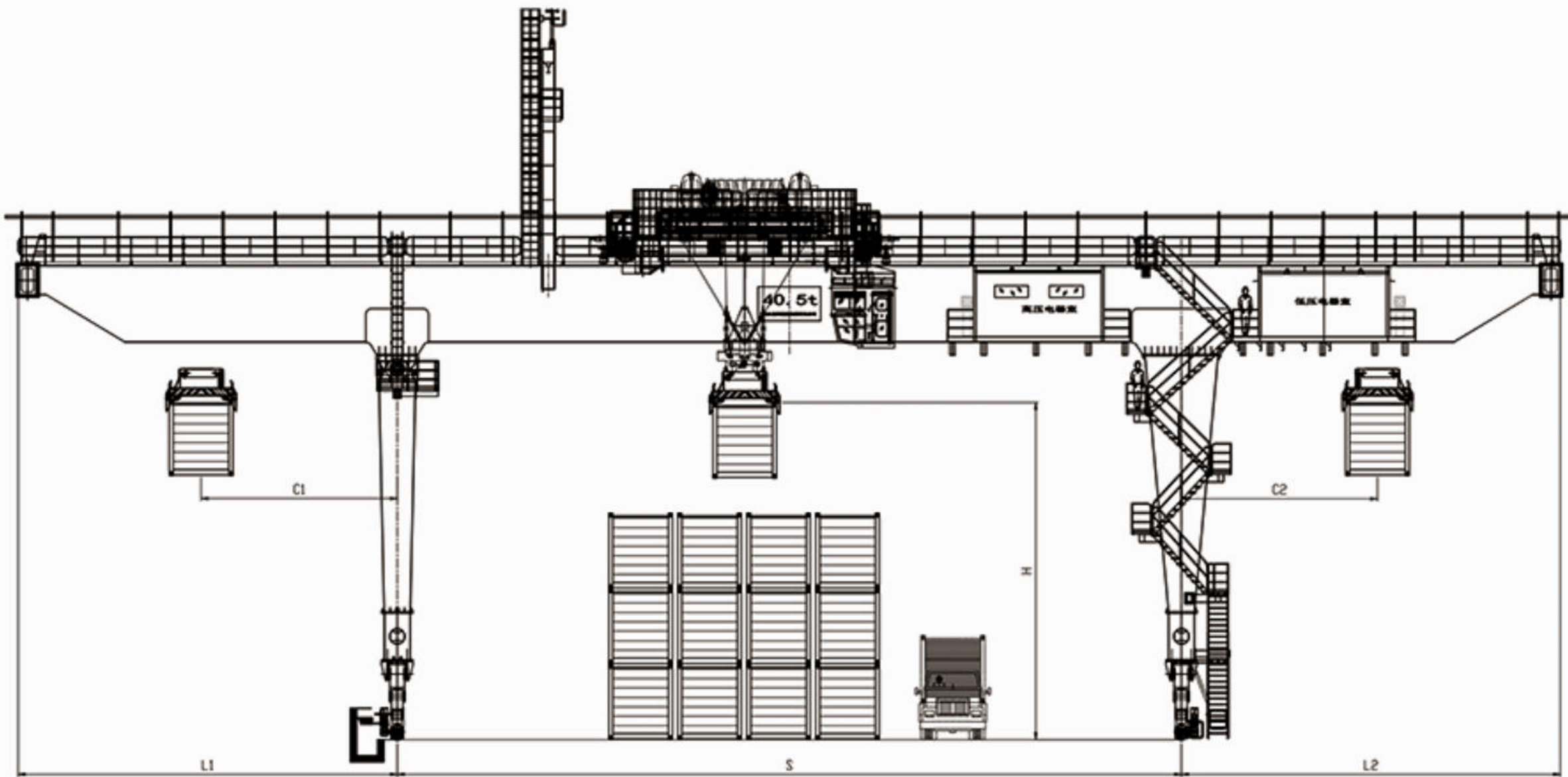
开阔视野与稳定防摇系统保障操作安全；兼容多场景作业，预留自动化接口，满足未来智能化升级需求。



产品参数 / Container Handling Solutions

起重量	t	40.5t	45t (吊具下40.5t 45t)
跨度	mm	26000	30000 35000
起升高度	mm	12500	
工作制度		A6-A8	
速度	起升	满载2-20	空载2-40
	小车旋转	1.5r/min	
	小车运行	满载6-60	空载6-80
	大运运行	满载4-40	空载4-60
最大轮压	KN	260	280 300
车轮数量		16	
荐用钢轨		QU80-QU100	
电源		10KV 50Hz或者380V 50Hz	
主要尺寸	W	16000	
	B	21900	
	H	12500	
	H1	22100	
	L1	11500	
	C1	7500	
	L2	11500	
	C2	7500	

■ 上旋转小车集装箱门机方案图 / Bottom-Rotating Spreader Container Gantry Crane



全方位旋转，对箱更灵活

小车可360度旋转，吊具随车联动，无需频繁移动大车即可实现任意角度对箱，特别适合复杂堆场布局

作业效率更高

旋转与平移可同步进行，减少对位时间；搭配自动化系统时，可实现全自动抓放箱，适合高频作业场景

大吨位适应性好

结构强度高，特别适合40.5吨级以上重载工况，如港口主干线集装箱船装卸作业



吊装稳定性强

起升机构与小车集成一体，重心低、刚性好，重载运行平稳，抗风能力和防摇性能优于下旋转结构

钢丝绳磨损小

吊具不独立旋转，钢丝绳无需承受扭转力矩，延长使用寿命，降低更换频率和维护成本

自动化兼容性强

小车结构规整，便于加装编码器、摄像头、激光扫描仪等传感器，是自动化码头和远程操控的首选方案

■ 集装箱搬运解决方案 / Container Handling Solutions

适用区域与用户特性

- 沿海港口与自动化码头：追求高效智能，需设备响应快、抗风强，适应高频重载作业。
- 铁路货场及联运枢纽：需兼容多箱型、全天候稳定运行，注重周转效率与长期可靠性。
- 重工与重载场景：处理40.5吨级以上大件货物，要求结构强、吊装稳、维护成本低。

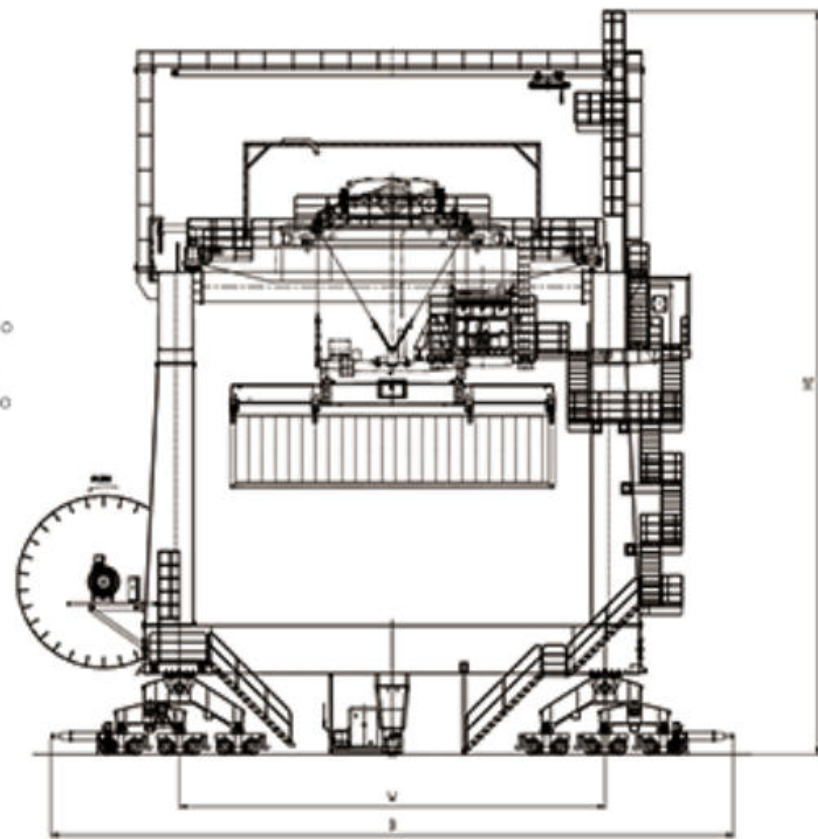
客户价值

效率与安全双提升

360°旋转快速对位，结构稳固防摇强，重载平稳抗风险，保障高效安全作业。

降本与智能并进

钢丝绳零扭转磨损，有效延长设备寿命，降低维护频次与全周期成本；同时预留自动化接口，可无缝对接远程操控与智能系统，满足客户未来升级需求。



■ 产品参数 / Container Handling Solutions

起重量	t	40.5t	45t (吊具下40.5t 45t)
跨度	mm	26000	30000 35000
起升高度	mm	12500	
工作制度		A6-A8	
速度	起升	满载2-20	空载2-40
	小车旋转	1.5r/min	
	小车运行	满载6-60	空载6-80
	大车运行	满载4-40	空载4-60
最大轮压	KN	270	290 310
车轮数量		24	
荐用钢轨		QU80-QU100	
电源		10KV 50Hz或者380V 50Hz	
主要尺寸	W	16000	
	B	25600	
	H	12500	
	H1	28000	
	L1	14500	
	C1	7500	
	L2	14500	
	C2	7500	

CLIENT SUCCESS STORIES

合作案例



中国铁路武汉局集团有限公司荆州货场项目



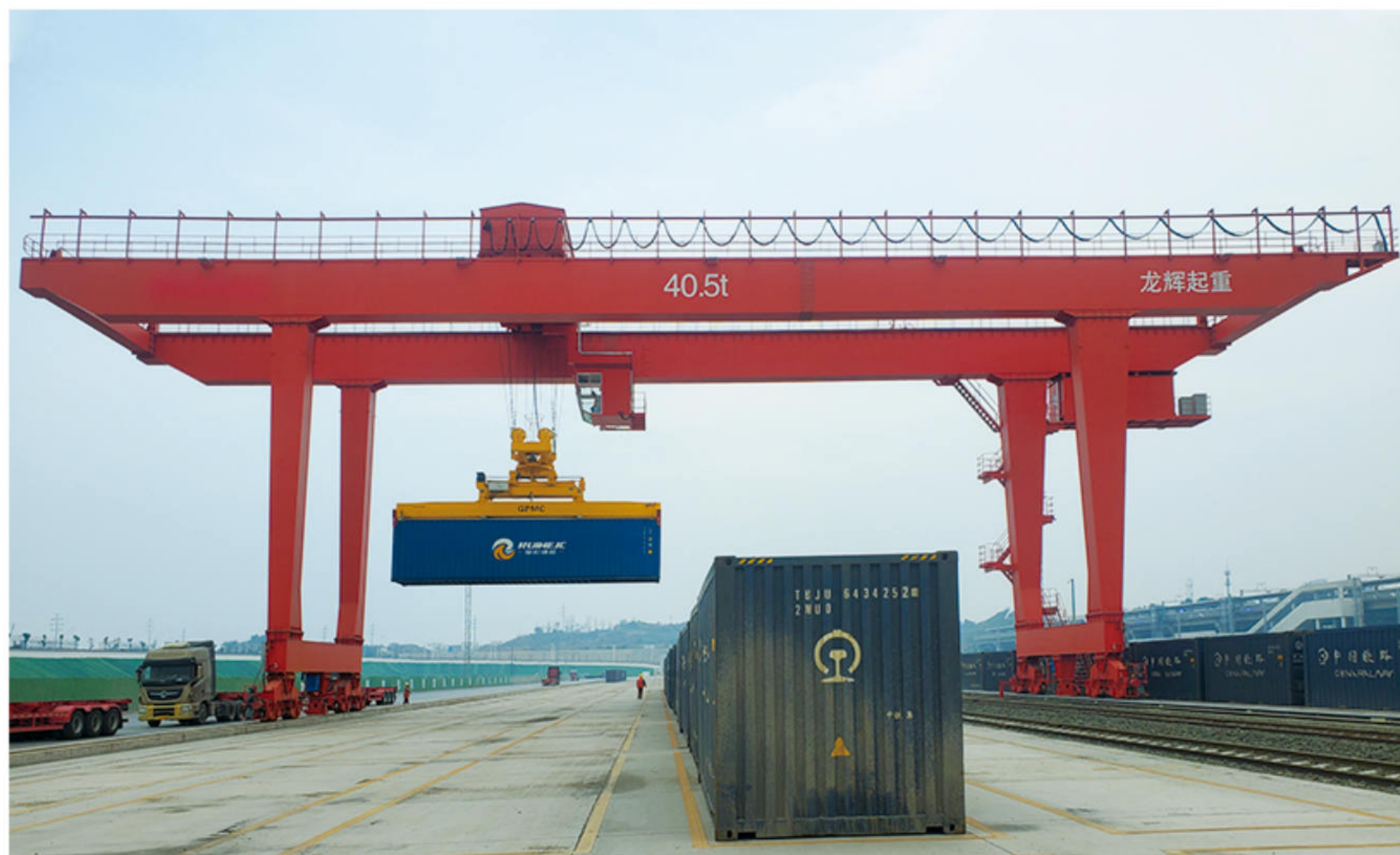
中国铁路湖北襄阳货场项目



中国铁路济南铁路局济铁兰城陆港项目



上海铁路蚌埠皖铁起重机械有限公司项目



中国铁路二十五局集团有限公司项目



宁夏固原铁路运输公司项目



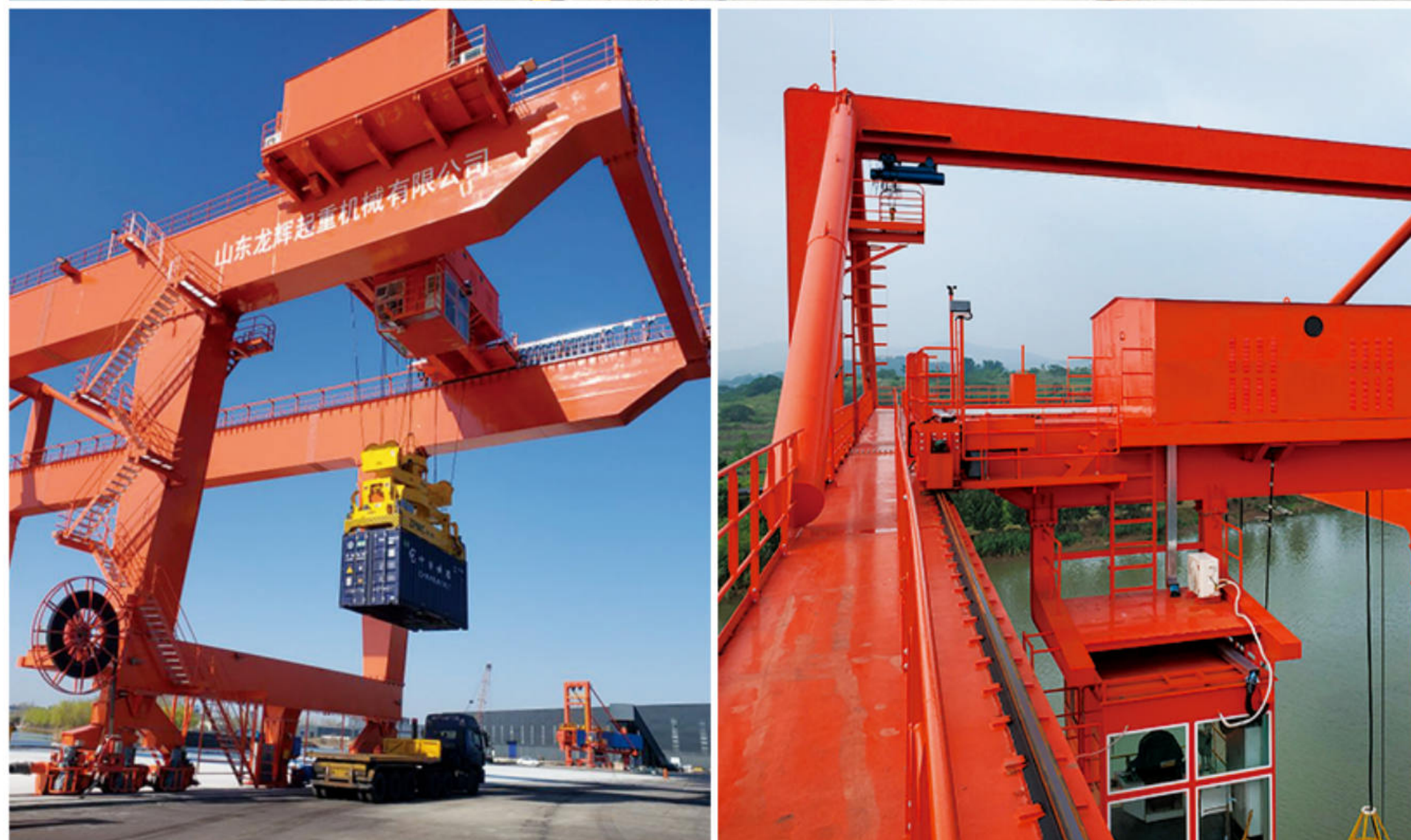
淄博金泰铁路储运有限公司项目



中国铁路河南平顶山货场项目



北京京平综合物流枢纽产业发展有限公司项目



山东嘉祥易隆港务有限公司项目



安徽鸿远港务有限公司岸边集装箱门机项目



山东海洋集团项目



| 安徽定远物流项目



| 河北邯郸中船研究所项目

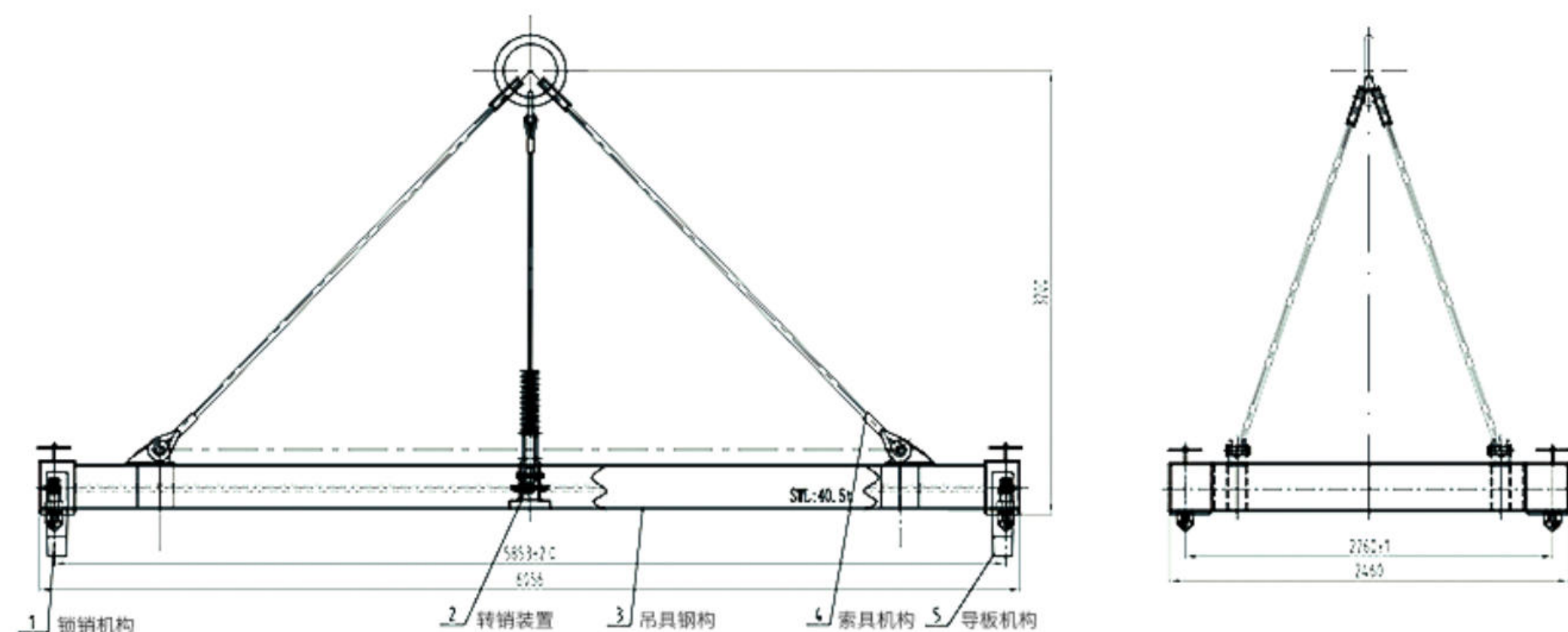


| 中船派瑞特种气体（呼和浩特）有限公司项目



| 江西室内桥式集装箱起重机项目

■ 吊具解决方案 / Spreader Solutions



■ 行业适配建议 / Industry Application Recommendations



应用场景
大型港口/铁路货场

推荐配置：电动导板
满足高频、自动化作业



应用场景
小型铁路货场

推荐配置：固定导板
性价比高，满足基本需求



应用场景
企业内部装卸

推荐配置：半自动简易吊钩
投资少，维护简单



产品服务承诺 Sales Service Commitment



服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底、先修原则

服务目标：赢得用户满意

服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供货方在接到信息后
维修人员将在24小时内到达现场进行维修。

服务原则：产品保修期为12个月，保修期内免费提供维修和更换因质量
原因造成的零部件损坏，
在保修期外，提供的配件只收成本费。